ZTX16 Compresor de Basura Móvil

Parámetros Principales

ÍTEM	Especificaciones
Dimensiones Exteriores(mm)	6180×2560×2480
Peso propio(t)	5.7
Capacidad de procesamiento de basuras de una sola máquina (m 3 / h)	⩾133
Volumen de carga (m3)	16
Peso de basuras cargadas al límite máximo (t)	⩾12
Densidad máxima de basuras (t/m3)	⩾0.75
Volumen de compresión de un solo recorrido (m3)	⩾1.3
Área de superficie del cabezal de empuje de compresión (m2)	⩾0.95
Modo de compresión	Disposición de doble cilindro de aceite en forma de horquillada de tijera, compresión horizontal
Fuerza máxima de compresión (kN)	⩾340
Capacidad máxima de cargar（t）	⩾1.1
Presión máxima del sistema hidráulico	22
Presión nominal de trabajo del sistema hidráulico	18.5
Ciclo de tiempo de cada compresión (s)	⩽35
Ciclo de tiempo } de elevación de la cargadora de basuras (s)	⩽30
Grosor del panel de la caja de basuras（mm）	⩾4
Ruido del sistema dB(A)	⩽70
Altura máxima de subida y bajada en equipo（mm）	4800
El dispositivo de elevación de basura	Se puede levantar los cubos de basuras del tamaño estandarizado de 240L, 660L, 1100L y también se puede levantar el depositivo de elevación de “4 en 1” de un volumen de 1.2m3 para alimentar las basuras.
Voltaje de la fuente de alimentación externa (V)	380
Potencia del motor (kw)	7.5
Modo de apertura y cierre de la puerta trasera	Se alimenta de la fuerza motriz del chasis vía el conector de cambio rápido a controlar el accionamiento y el cierre del cilindro hidráulico de aceite (se puede seleccionar la módulo dinámico de control la apertura y cierre de puerta trasera a través del cilindro hidráulico de aceite)

Modo de operación	Se instala el control electrónico, el control de línea en la caja y puede seleccionar el accesorio opcional de control remoto inalámbrico