

## FLM5180ZYSDFBVK Camión de recogida de basura de tipo de compresión

Introducción a los principales parámetros

| Ítems  | Especificaciones                              |                    |                                  |
|--|---|--------------------|----------------------------------|
| Modelo del chasis                                      | Dongfeng EQ1180GEVJ3                          |                    |                                  |
| Fabricante del chasis                                  | Dongfeng Motor Corporation                    |                    |                                  |
| Tipo de combustible                                    | Eléctrico                                     |                    |                                  |
| Modelo del motor eléctrico de accionamiento            | TZ370XS-LKM1101                               |                    |                                  |
| Potencia nominal/revoluciones/torques (kW/r/min/N.m)   | 80/1270/600                                   |                    |                                  |
| Potencia máxima/revoluciones/torques (kW/r/min/N.m)    | 160/4500/1100                                 |                    |                                  |
| Tipo de batería  | Batería de fosfato de hierro y litio          |                    |                                  |
| Fabricante de batería                                  | Contemporary Amperex Technology Co.,Ltd       |                    |                                  |
| Densidad de energía de batería (wh/kg))                | ≥140.4  |                    |                                  |
| Capacidad total de energía del almanenamiento (kWh)    | 162.3   |                    |                                  |
| Kilometraje de navegación (km)                         | 190(Método isocinético)                       |                    |                                  |
| EKG (Wh/km·kg)   | ≤0.25   |                    |                                  |
| Peso bruto total(kg)                                   | 18000   |                    |                                  |
|  | Dispositivo de<br>volteo de cubo<br>de basura | Sin dispositivo    | Dispositivo de<br>caja de volteo |
| Peso en vacío(kg)                                      | 10900   | 10610              | 11050                            |
| Masa máxima autorizada(kg)                             | 6905  | 7195               | 6755                             |
| Dimensiones totales ( longitud × anchura × altura (mm) | 8935×2500×29<br>90                            | 8450×2500×29<br>90 | 8760×2500×29<br>90               |

|   |   |
|---|---|
| Suspensión delantera / trasera(mm)  | 1430/2360   |
| Ángulo de aproximación/ángulo de salida (°)   | 16/13   |
| Velocidad máxima del vehículo (km/h)  | 100,89  |
| Distancia entre ejes (mm)   | 4500  |
| Capacidad de la entrada del cargador (m <sup>3</sup> )  | 1.1   |
| Anchura de la entrada del cargador de basura (mm)   | 1870  |
| Altura(sin carga) de la entrada de cargador de basura(cargador de relleno de basura) sobre la tierra (mm) | ≤1280   |
| Forma de compresión   | Compresión bidireccional  |
| Tiempo de operación de compresión (s)   | ≤17   |
| Tiempo de la plancha de empuje (s)  | ≤20   |
| Ciclo de tiempo de operación de descarga (s)  | ≤55   |
| Ciclo tiempo de operación de elevación (s)  | ≤11   |
| Capacidad efectiva de tanque de basura (m <sup>3</sup> )  | 12.5  |
| Capacidad de tanque de agua residual (L)  | 500=Delantero izquierda95+delantero derecha95+trasero310                      |
| Densidad de compresión de basura (t/m <sup>3</sup> )  | 0.65-0.8  |
| Fuerza máxima de compresión (kN)  | 162 (Opcional se amplia hasta 211)  |
| Fuerza máxima de descarga del tipo empuje (kN)  | 187   |
| Presión de operación del sistema hidráulico (MPa)   | 21  |
| Controlador de temperatura interior de la cabina  | Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante |