

## FLM5120ZYSDBEV Camión eléctrico de recogida de basura de tipo de compresión

Introducción a los principales parámetros

Ítems	Especificaciones				
Modelo del chasis	Dongfeng EQ1120TTEVJ				
Fabricante del chasis	Dongfeng Motor Corporation				
Tipo de combustible	Eléctrico				
Modelo del motor eléctrico de accionamiento	TZ380XSTY842				
Potencia máxima/revoluciones(kw/(r/min))	160/3000				
Potencia nominal/revoluciones (kw/ (r/min) )	80/1300				
Torque máximo/revoluciones (N.m / (r/min) )	1200/3000				
Tipo de batería	Baterías de fosfato de hierro y aluminio				
Fabricante del batería	Contemporary Amperex Technology Co.,Ltd				
Densidad de energía de batería (wh/kg)	135				
Capacidad total de aparato del almacenamiento de energía (kWh)	218.54				
Kilometraje de navegación (km)	420 (Método isocinético)				
EKG (Wh/km·kg)	≤0.26				
Peso bruto total(kg)	11900				
	Mecanismo del volteo 1	No equipo opcional montado	Caja de volteo 1	Caja de volteo 2	Mecanismo del volteo 2
Peso en vacío(kg)	7780	7630	7880	7880	7780

Masa máxima autorizada(kg)	3925	4075	3825	3825	3925
Dimensiones totales del camión( longitud x anchura x altura (mm))	7620	7250	7490	7620	7620
	2200	2200	2200	2200	2200
	2520	2520	2520	2630	2520
Suspensión delantera / trasera(mm)	1150/1900				
Ángulo de aproximación/ángulo de salida (°)	23/14	23/12		23/14	
Velocidad máxima (km/h)	90				
Distancia entre ejes (mm)	4200				
Volumen del cargador de basura (cargador de relleno de basura) (m³)	0.84				
Anchura de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	1565				
Altura ( sin carga) de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	≤1180				
Forma de compresión	Compresión bidireccional				
Ciclo de tiempo de trabajo del compresor (s)	≤13				
Tiempo de descargar la caja de basura	≤40				
Ciclo de tiempo de trabajo del mecanismo de elevación (s)	≤10				
Capacidad efectiva de caja de basura (m³)	6.5				
Capacidad de tanque de agua residual (L)	480=frente310+atrás170				

Densidad de compresión de basura (t/m3)	0.65-0.8
Fuerza máxima de compresión (kN)	112
Fuerza máxima de descarga de empuje (kN)	156
Presión de operación del sistema hidráulico (MPa)	18
Controlador de temperatura interior de la cabina	Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante