

FLM5070ZYSQL6GW Vehículo de recogida de basura de tipo de compresión

Introducción a los principales parámetros

Ítems	Especificaciones	
Modelo del chasis	QL1070BUHACY (chasis del freno de aire)	
Fabricante del chasis	QingLing Motors (Group) Co., Ltd.	
Norma de emisión	Norma nacional China VI	
Modelo de motor	4KH1CN6LB	
Potencia máxima/revoluciones (kw/ (r/min))	87/2900	
Potencia nominal/revoluciones (kw/ (r/min))	88/2900	
Desplazamiento (ml)	2999	
Torque máximo/revoluciones (N.m / (r/min))	290/1500-2900	
Peso bruto total(kg) (kg)	7300	
Configuración	con brazo de soporte opcional	sin brazo de soporte opcional
Peso en vacío(kg)	5600	5520
Masa máxima autorizada(kg)	1570	1650
Dimensiones totales (longitud x anchura x altura (mm)	Con la varrilla de soporte de amortiguación al cubo de basura en caso de volcar para vaciar	Sin la varrilla de soporte de amortiguación al cubo de basura en caso de volcar para vaciar
	6240x2240x3070	6240x2240x2870
Suspensión delantera / trasera(mm)	1015/1865	
Ángulo de aproximación/ángulo de salida (°)	24/5	
Velocidad máxima (km/h)	95	
Distancia entre ejes (mm)	3360	
Forma de compresión	Compresión unidireccional	
Tiempo de compresión (s)	≤17	
Tiempo de descarga (s)	≤45	
Ciclo de tiempo de trabajo del mecanismo de elevación (s)	≤16	
Capacidad efectiva de tanque de basura (m³)	7.5	

Capacidad de tanque de agua residual (L)	2200
Capacidad de tanque de agua sucia (L)	220=izquierda100+drerecho120
Densidad de compresión de basura (t/m3)	0.4-0.5
Fuerza máxima de compresión (kN)	180
Fuerza máxima de descarga de empuje (kN)	186
Presión de operación del sistema hidráulico (MPa)	18
Cabina	Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante