

FLM5070ZYSQL6 Vehículo de recogida de basura de tipo de compresión

Introducción a los principales parámetros

Ítems	Especificaciones			
Modelo del chasis	Qingling QL1070BUHACY			
Fabricante del chasis	QingLing Motors (Group) Co., Ltd.			
Norma de emisión	Norma nacional china VI			
Modelo del motor	4KH1CN6LB			
Potencia máxima/revoluciones (kw/ (r/min))	87/2900			
Potencia nominal/revoluciones (kw/ (r/min))	88/2900			
Desplazamiento (ml)	2999			
Torque máximo/revoluciones (N.m / (r/min))	290/1500~2900			
Peso bruto total(kg)	7300			
	Dispositivo de volteo de cubo de basura	No equipo opcional montado	Caja de volteo 1	Caja de volteo 2
Peso en vacío(kg)	5300	5100	5400	5400
Masa máxima autorizada(kg)	1870	2070	1770	1770
Dimensiones totales del camión(longitud x anchura x altura (mm)	6755	6315	6570	6570
	2150	2150	2150	2150
	2360	2360	2360	2600
Suspensión delantera / trasera(mm)	1015/1740			
Ángulo de aproximación/ángulo de salida (°)	24/15			
Velocidad máxima (km/h)	95			

Distancia entre ejes (mm)	3360
Volumen del cargador de basura (cargador de relleno de basura (m ³))	0.66
Anchura de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	1565
Altura (sin carga) de la entrada del cargador de basura(cargador de relleno de basura) (mm)	≤1000
Forma de compresión	Compresión bidireccional
Ciclo de tiempo de trabajo del compresor (s)	≤13
Tiempo de descargar la caja de basura	≤40
Ciclo de tiempo de trabajo del mecanismo de elevación (s)	≤10
Capacidad efectiva de caja de basura (m ³)	6.5
Capacidad de tanque de agua sucia (L)	450=delantera izquierda 171+delante derecha109+ trasera170
Densidad de compresión de basura (t/m ³)	0.65-0.8
Fuerza máxima de compresión (kN)	112
Fuerza máxima de descarga de empuje (kN)	156
Presión de operación del sistema hidráulico (MPa)	18
Cabina	Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante