

## FLM5070GXWQ6 Camión de succión de efluentes

Introducción de los principales parámetros

Modelo de camión		FLM5070GXWQ6 Camión de succión de efluentes		
Modelo de chasis		QingLing Motors (Group) Co., Ltd. QL1070BUHACY(norma nacional china VI)		
Modelo de motor		4KH1CN6LB		
Potencia nominal de motor (kw)		88		
Configuración		Configuración estándar	Opcional gancho de succión de efluentes	
Parámetros de dimensión	Dimens iones	longitud (mm)	5810	
		anchura (mm)	1890	
	totales	altura (mm)	2570	2760
			Distancia entre ejes (mm)	
	Suspensión delantera / trasera(mm)		1015/1435	
	Ángulo de aproximación (°)		24	
	Ángulo de salida (°)		22	
Parámetros de peso	Peso bruto total (kg)		7300	
	Peso en vacío(kg)		4010	
	Masa máxima autorizada(kg)		3160	
Parámetros de funciones	Modelo de bomba en vacío		Hang Zhou Weilong Pump Company 【o opcional marca italiana Jurop PN84D】	
	Máximo vacío del sistema		≥85%	
	Presión del sistema hidráulico (Mpa)		14 Mpa	

Velocidad teórica de succión (m <sup>3</sup> /min)	2.7 【9】
Alcance efectiva de succión (m)	≥6
Tiempo de succión para rellenar el tanque (min)	≤4 【≤3】
Diámetro interior de tubo de succión (mm)	110
Volumen teórica de tanque de efluentes (m <sup>3</sup> )	4.5
Volumen efectiva de tanque de efluentes(m <sup>3</sup> )	4.1 (Parámetro anunciado)
Ángulo máximo de elevación del tanque de efluentes	≥45°