

FLM5070GQXQL6H Camión de limpieza de barandillas

Introducción de los principales parámetros

Ítems	Especificaciones	
	FLM5070GQXQL6H	
Modelo del chasis	QL1070BUHACY (norma nacional china VI)	
Modelo del motor	4KH1CN6LB	
Potencia nominal de motor/revoluciones (kW/(r/min))	88/2900	
Potencia máxima de motor / revoluciones (kW/	87/2900	
Modelo de motor secundario	Configuración estándar 4JB1-TCH	Opcional : JX493ZG3 64
Potencia de motor secundario (kW)	68	64
Dimensiones totales del camión(longitud x anchura x altura (mm))	5660×2120×2415	
Peso bruto total con carga completa(kg)	7300	
Peso en vacío(kg)	4480	
Masa máxima autorizada (kg)	2690	
Velocidad máxima (km/h)	95	
Distancia entre ejes (mm)	3360	
El número de personas que caben en la cabina (persona)	2	
Suspensión delantera / trasera(mm)	1015/1285	
Ángulo de aproximación / ángulo de salida (°)	24/22	
Distancia entre la línea central de barandillas y el extremo del lado del camión en el término de trabajo (mm)	≥500	

Altura de limpieza (mm)	120~1400
Grueso de limpieza (mm)	0~200
Velocidad de limpieza (km/h)	2~10
Modelo de bomba de agua alta presión	NX-C75/150
Presión de la bomba de agua (Mpa)	15
Flujo de la bomba de agua alta presión (L/min)	75
Volumen útil del tanque (m ³)	4
Material de fabricación del tanque	Q345B (opcional material SUS304)
Sistema de alarma	Equipado de sensor de alarma de bajo nivel de agua en el tanque
Modo de trabajo del sistema hidráulico	Abierto, control centralizado de electro hidráulico
Componentes principales del sistema hidráulico	Bomba de aceite de engranaje、tanque hidráulica、motor hidráulico, Módulo de válvulas electromagnética
Presión del sistema hidráulico (Mpa)	10、12
Funciones opcionales:	Riego de inversión en el frente del camión, nubelización en la parte trasera del camión
	Cabrestante automático
	Instalación de discos de barrer con barandillas al lado derecho.
Controlador de temperatura interior de la cabina	equipado de aire acondicionado de enfriamiento y