FLM5040XTYDGBEV Camioneta Eléctrica de recogida de basuras de tipo cerrado

Introducción de los principales parámetros

Ítems			Especificaciones
Modelo del chasis			EQ1040TACEV1
Fabricante del chasis			Dongfeng Automobile Co. Ltd
Normas de emisión			eléctrico
Especificaciones técnicas del chasis	Modelo del motor eléctrico del accionamiento		TZ260XSDE4
	Potencia máxima del motor de chasis/revoluciones/torque (kw/r/min/N•m)		80/5000/550
	Voltage nominal de batería/ capacidad eléctrica (V/Ah)		379.6/129
	Capacidad nominal de batería(kwh)		48.97
	Densidad de energía de batería del chasis (Wh/kg)		≥140
	Modelo de batería /fabricante		EV-M-104129-DF09(Batería de ión litio ternario)henan lithium power source co., ltd
	Forma de recarga/tiempo de recarga (h)		Tiempo de recargar los equipos montados en el auto 3.3kw+Tiempo de recargar los equipos adicionales /≤4
	Kilometraje de navegacin (km)		≥220 (km) (Método isocinético)
	cabina		Equipado de aire acondicionado de enfriamiento y calentamiento del fabricante
Parámetros de dimensiones	Dimensiones totales del vehículo (mm)	longitud	5740
		anchura	1885
		altura	2235
	Distancia entre ejes (mm)		2800
	Distancia entre ruedas(delantera/trasera) (mm)		1387/1242
	Suspensión delantera / trasera (mm)		1180/1760
	Altura mínima sobre la tierra (mm)		170
	ángulo de aproximación (°)		20
	ángulo de salida (°)		13
Parámetros de peso	Peso bruto total kg		4300
	Carga axial(delantera/trasera) (kg)		1355/2945
	Peso en vacío kg		2600
	Masa máxima autorizada kg		1570

Parámetros de rendimiento de conducción	Diámetro Mínimo de giro (m)		12.4
	Velocidad máxima (km/h)		90
	Pendiente máxima de trabajo (%)		30
	Distancia de frenamiento (velocidad de vehículo 30 km/h) (m)		≤10
Parámetros de rendimiento específicos	Ángulo de inclinación máxima de la plancha trasera(°)		90
	Tiempo de cada operación de subida y bajada(S)		≤30
	Fuerza máxima de elevación de la plancha trasera(kg)		≥300
	Cantidad cargada de cubos de basura (unidad)	120L	24 (horizontal)
		240L	15 (vertical)
		660L	5
	Componentes principales del sistema hidráulico		Unidad dinámica
	Presión del sistema hidráulico (MPa)		14
	capacidad de tanque de aceite hidráulico (L)		9
	Forma de control eléctrico		Corriente contiuna 12V